

ULTRAMAT SATINATO



Smalto poliuretano all'acqua monocomponente, di eccellente qualità, dalla finitura satinata, di facile applicazione per interni ed esterni.

Ideale per i professionisti del settore, per applicazioni in ambienti anche abitati perché inodore.

Data la sua facilità d'applicazione, è idoneo sia per i professionisti che per il mercato del fai da te, perché non gocciola e non cola durante l'applicazione.

La sua particolare qualità gli conferisce ottime caratteristiche di dilatazione e pennellabilità, che consentono di ottenere superfici con finiture vellutate, dal particolare effetto estetico.

Linvea non inserisce intenzionalmente formaldeide nel prodotto. Il quantitativo di formaldeide, eventualmente presente, risulterà sempre inferiore ai 10 mg/kg di prodotto; inferiore ai limiti di soglia di rilevazione strumentale e ben al di sotto dei limiti previsti dalla legge.

Colore	Bianco = Base P
Confezioni	0,750 e 2,5 litri
Caratteristiche del prodotto	
Composizione	A base di resina poliuretano inodore, pigmenti selezionati e additivi bilanciati in dispersione acquosa.
Peso specifico	1,250 - 1,330 Kg/l.
Essiccazione a 20 °C e 65 - 75% di U.R.	Asciutto 2 - 4 ore.
Sovrapplicazione	Dopo 6 - 8 ore, dipendente dalle condizioni ambientali.
Resa	14 -16 mq/l per mano.
Spessore del film	75 - 80 micron bagnato; 35 - 40 micron asciutto; nelle due mani.
Copertura	Ottima.

Riempimento	Ottimo.
Aspetto del film	Satinato, 25 – 35 Gloss (Glossmetro 60°).
Resistenza agli agenti atmosferici	Ottima.
Altre proprietà	- Non ingiallente. - Inodore. - Ottima elasticità. - Altamente lavabile. - Facilmente applicabile.
Stoccaggio	18 mesi in confezione ben chiusa al riparo dal gelo e da fonti di calore. Temperatura di stoccaggio 5 ÷ 30°C.

Modo d'impiego

Impiego	Per la verniciatura di superfici in legno e metallo, adeguatamente preparate. Particolarmente apprezzato per la sua caratteristica non ingiallente.
Applicazione	Pennello, rullo o spruzzo. Per applicazione a spruzzo: diluizione 15% in volume con acqua, ugello: FFLP 412, pressione: 100-110 bar, filtro macchina: 200 Mash, filtro pistola: 100 Mash.
Diluizione	Massimo 10% in volume con acqua.
Temperatura di applicazione	10 - 30 °C.
Pulizia degli attrezzi	Con acqua subito dopo l'uso.

Sistemi di applicazione	<p>A) Ferro nuovo:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Lasciare arrugginire il ferro per favorire la rimozione della calamina. - Spazzolare e/o carteggiare per rimuovere la ruggine presente. - Applicare due mani di Hydrolak Antiruggine, non diluite. - Applicare due mani di prodotto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate. <p>B) Ferro vecchio:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Accurata spazzolatura e pulizia delle superfici per la totale eliminazione della ruggine e delle incoerenze presenti. - Applicare due mani di Hydrolak Antiruggine.
-------------------------	--

- Applicare due mani di prodotto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

C) Superfici in legno nuovo:

- Accurata carteggiatura.
- Applicare una o due mani di Hydrolak Sottosmalto.
- Applicare due mani di prodotto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

D) Superfici in legno già verniciate:

- Accurata carteggiatura per la totale rimozione delle parti di finitura esistenti non ben aderenti, riducendo i dislivelli.
- Applicare una o due mani di Hydrolak Sottosmalto.
- Applicare due mani di prodotto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

E) Lamiera zincata nuova:

- Carteggiare, sgrassare opportunamente le superfici con Diluente Nitro.
- Applicare una mano di Primer epossidico anticorrosivo, bicomponente all'acqua.
- Applicare due mani di prodotto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

F) Lamiera zincata vecchia:

- Lavare la superficie con acqua e detersivo usando una spugna abrasiva e rimuovere eventuali vecchie mani di pittura non bene aderenti. Risciacquare bene e lasciare asciugare.
- Applicare una mano di Primer epossidico anticorrosivo, bicomponente all'acqua.
- Applicare due mani di prodotto, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

G) Muri nuovi o già verniciati:

- Accurata carteggiatura e/o spazzolatura del supporto, rimuovendo eventuali vecchie mani di pittura non bene aderenti.
- Applicare una mano di Isolante Pigmentato Fine, diluita al 5% in volume con acqua.
- Applicare due mani di Ultramat Satinato, diluite secondo le indicazioni sopra riportate.

Note:

Evitare l'applicazione sotto l'azione diretta dei raggi solari o su superfici esposte da lungo tempo al sole. Si sconsiglia l'applicazione su supporti contenenti forte percentuale d'umidità. Non applicare in condizioni climatiche avverse. Applicare in ambienti con un buon ricambio d'aria. Attendere minimo 6 – 8 ore tra una mano e l'altra.

Voce di capitolato

Smalto poliuretanico all'acqua monocomponente (Tipo Ultramat Satinato), di eccellente qualità dalla finitura satinata, di facile applicazione per interni ed esterni, a base di resine poliuretaniche inodori.

Essiccazione a 20 °C
e 65-75% U.R.

Asciutto: 2 - 4 ore.

Resa

14 - 16 mq/l per mano.

Aspetto del film

Satinato, 25 – 35 Gloss (Glossmetro 60°).

Tutte le informazioni tecniche qui contenute sono fornite al meglio della ns. esperienza e conoscenza tecnica. Linvea garantisce la buona riuscita del lavoro realizzato con i ns. prodotti, a condizione che in sede di applicazione vengano seguite scrupolosamente le indicazioni tecniche sopra riportate ed il lavoro venga eseguito a perfetta regola d'arte, con perizia e professionalità. Il Cliente è tenuto a verificare, prima della posa in opera, l'idoneità del prodotto per l'uso previsto, se necessario anche con prove preliminari. Ogni e qualsiasi responsabilità da parte di Linvea è esclusa e declinata, per i risultati ottenuti con l'impiego del materiale errato e/o al di fuori delle regole della buona tecnica.

Per informazioni più dettagliate si prega di consultare il nostro servizio di ASSISTENZA TECNICA.